

No DDS de hoje vamos falar sobre **DDS-013 - Inspeção de Segurança**

Independentemente da área, existem milhares de coisas que em algum momento se **desgastam (mangueiras, cabos, ferramentas, escadas, etc.)**.



O desgaste normal pode causar **deterioração gradual** que pode ser descoberta antes que ocorram **lesões** pessoais, **danos materiais** ou **interrupção** do trabalho.

Além disso, as áreas são informadas dos problemas que podem **afetar negativamente** as operações da empresa e **acarretando acidentes do trabalho**. Portanto, a **inspeção** é uma **ferramenta fundamental** para obter uma imagem qualitativa e precisa do ambiente, e com base nisso, **propor medidas** apropriadas de **controle e correção**.

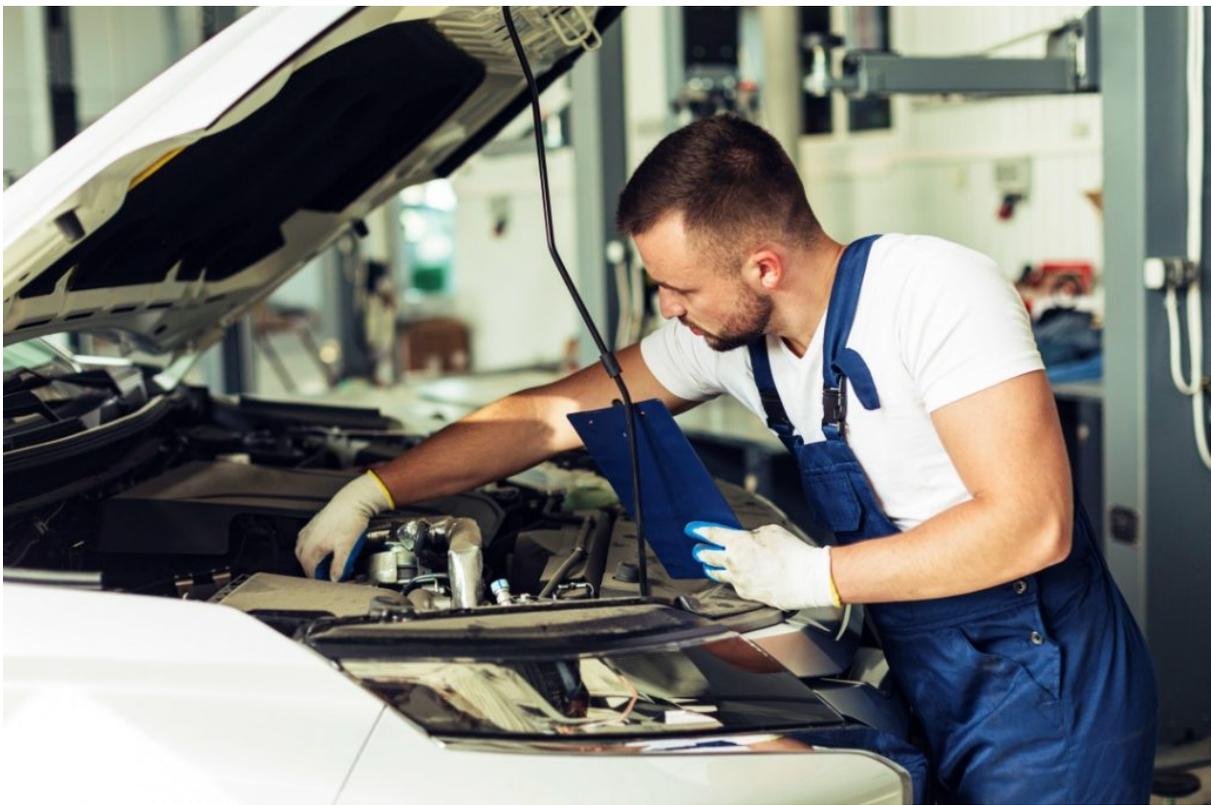
## QUAL É O OBJETIVO DA INSPEÇÃO DE SEGURANÇA?

- **Remover interferências** na execução de atividades;
- Procure **falhas nos processos** ou **métodos de trabalho** que possam alterar a conduta normal da tarefa;
- **Identifique os riscos** no trabalho e no meio ambiente, de maneira **planejada e**

**direcionada**, pois muitos riscos não são óbvios para a maioria das pessoas.

## QUEM DEVE REALIZAR A INSPEÇÃO DE SEGURANÇA?

Devidamente **orientados** pela área de segurança, **todos podem realizar uma inspeção**: o supervisor, líder, empregado e membro da Cipa.



Designed by Freepik

## COMO REALIZAR A INSPEÇÃO DE SEGURANÇA?

1º passo - é **identificar** o que estamos procurando. Lembre-se do **ato e da condição insegura**. Estes são os elementos fundamentais que devemos **eliminar**.

2º passo - através de um **formulário específico** ou “**lista de verificação**”, **identifique** todas as irregularidades encontradas.

3º passo - **encaminhar** os dados registrados para a supervisão da **área inspecionada**, para que as **não conformidades** possam ser **resolvidas**.

4º passo - **monitore as medidas e providencias** a serem realizadas.

## TIPOS DE INSPEÇÃO DE SEGURANÇA?

**Rotina** - Uma inspeção é **realizada rotineiramente** para verificar as operações, equipamentos, buscando viabilizar a continuidade operacional dos processos.

**Periódico** - Realizado de **tempos em tempos**, destinado a máquinas, equipamentos e instalações e busca averiguar as mudanças que possam ocorrer após um período de uso.

**Especial** - São aqueles feitos em novos processos, máquinas ou instalações para **descobrir e eliminar riscos antes da operação**, bem como aqueles em que há suspeita de **presença de substâncias tóxicas e perigosas** para a saúde. Muitas vezes, o risco está à nossa frente, mas não o vemos. A troca de informações, o diálogo, os funcionários de outras áreas inspecionadas, com essas medidas, esses riscos serão inevitavelmente visualizado e excluído.

**É assim que a prevenção de acidentes ocorre.**

## BAIXE AQUI SEU DDS

[DDS-013 - Inspeção de Segurança](#)

seleção de ePI

recomendação de livro

Escadas, Rampas e Passarelas

Imagem de [skeeze](#) por [Pixabay](#)